

Materialien und Konstruktion

- Gefräste MDF-Platten in verschiedenen Stärken (standardmäßig 18, 22 und 38 mm).
- Sechs Lackschichten mit einem Flächengewicht von 200–220 g/m².

Toleranzen

Die Maßtoleranz der Produkte im Vergleich zu den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 1 mm betragen. Aufgrund von Spannungen der verwendeten Materialien kann es zu einer Durchbiegung der Produkte kommen – die zulässige Toleranz beträgt ± 4 mm/m.

Grenzabmessungen

- Mindestgröße: 90 mm x 48 mm.
- Maximalgröße: 1.200 mm x 2.800 mm.

Lackqualität

Auf die Fronten wird zunächst Polyesterfarbe aufgetragen, deren Eigenschaften dem Endlack höhere Festigkeit und Härte verleihen. Nach dem Trocknen und Schleifen folgt der Lackierzyklus mit Polyurethanlack, um ein optimales Endflächengewicht von 200–220 g/m² zu erreichen. Bei Glanzoberflächen folgt ein maschinelles und manuelles Schleifen und Polieren. Alle Fronten werden abschließend gereinigt und mit einer Wachsimprägnierung versehen. Insgesamt bieten wir etwa 200 Farbtöne in Glanz und Matt, ausgenommen Metallic- und Signal-Farbtöne.

Die Fronten der Typen MAT, MAT G5 und NANOLAK G5 sind nicht primär für grifflosen Einsatz vorgesehen.

Wichtiger Hinweis zur Farbauswahl:

Für die Auswahl der Farbtöne sind RAL-Farbmuster zu verwenden:

- Für glänzende Lacke: RAL K5 GLOSS.
- Für matte Lacke: RAL K7 CLASSIC, K5 SEMI-MATT.
- Für ultramatte Lacke: G5.

Lackmuster in Präsentationsständern und Showrooms dienen der Veranschaulichung von Matt- oder Glanzausführungen, nicht jedoch der Auswahl eines konkreten Farbtons, da sich Farben durch UV-Strahlung – insbesondere bei Weißtönen – leicht verändern können. Diese UV-Degradation ist eine natürliche Folge, die trotz aller technischen Maßnahmen nicht vollständig verhindert werden kann. Veränderungen durch UV-Degradation sind daher nicht reklamierbar.