

Materialien und Konstruktion

FENIX NTM® ist ein ideales Material für die Gestaltung luxuriöser Innenräume. Die Kombination aus Acrylharzen der neuesten Generation und Nanotechnologie verleiht dem Material hervorragende ästhetische und technologische Eigenschaften. Die Oberfläche hat eine geringe Lichtreflexion dank extremer Undurchsichtigkeit, ist weich im Griff und fingerabdruckresistent. Nano-Partikel sorgen für hohe Kratz-, Abrieb- und Fleckenbeständigkeit. Oberflächenmikrokratzer können mit einem Nanoradierer oder einem Bügeleisen entfernt werden!

Technische Eigenschaften von FENIX NTM®

- Extrem matte Oberfläche.
- Kratz- und Abriebfestigkeit & Möglichkeit der thermischen Reparatur.
- Beständigkeit gegen trockene Hitze und säurehaltige Lösungsmittel.
- Antibakterielle Eigenschaften, Schimmelresistenz.

Technische Spezifikationen

- Trägermaterial: 16 mm Spanplatte (DTD).
- Vorderseite: FENIX NTM®, Dicke 0,9 mm.
- Rückseite: FENIX NTM®, Dicke 0,9 mm.
- Gesamtstärke der Platte: 18 mm.
- Kanten: ABS, mit PUR-Kleber verleimt.
- Beidseitige Schutzfolie.
- Wasserabweisend, antistatisch und lichtecht.
- Hitzebeständigkeit: Trockene Hitze bis 160 °C für 20 Minuten.

***Hinweis:** Die Schutzfolie ist mit Pfeilen versehen, die die „Maserungsrichtung“ anzeigen. Wird diese Richtung bei der Verarbeitung nicht eingehalten, kann es trotz geringer Lichtreflexion zu Farbunterschieden zwischen den einzelnen Teilen kommen. In solchen Fällen ist eine Reklamation wegen Farbabweichungen nicht möglich.*

Toleranzen

- Maßtoleranz der Produkte im Vergleich zu den angegebenen Werten: ± 1 mm.
- Zulässige Durchbiegung: ± 4 mm/m.

Abmessungen

- Mindestgröße: 100 mm x 100 mm.
- Maximalgröße: 3.000 mm x 1.250 mm.

Anwendung und Hinweise

- Geeignet für vertikale und horizontale Innenflächen, Tischplatten, Verkleidungen.
- Homogenes, weiches Material, das keine Fingerabdrücke hinterlässt.
- Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln.
- Bei Oberflächenschäden leicht reparierbar.
- Kann durch Schneiden, Bohren und Fräsen weiterverarbeitet werden, z. B. für eingelassene Griffe.