TECHNISCHE BEDINGUNGEN & ORGANISATORISCHE HANDBÜCHER





1.1 GESELLSCHAFT

Trachea, a.s. ist der größte Hersteller von Möbelfronten in der Tschechischen Republik. Sie wurde 1995 gegründet, mit der Produktionsstätte in Holešov. Neben Türen stellt das Unternehmen Möbelkonstruktionen her und befasst sich mit dem dekorativen Druck von Flachteilen. Die gesamte Produktion basiert auf Auftragsbestellungen, der Verkauf erfolgt über ein Vertriebsnetz autorisierter Händler.

1.2 HERSTELLUNGSPROGRAMM

Das Hauptherstellungsprogramm von Trachea, a.s. umfasst Möbelfronten, dekorativen Druck, Glas für Innenräume, luxuriöse Oberflächenmaterialien der Serie XEtX und Korpusse. Die Produktpalette umfasst:

2.	PRODUKTLINIEN	1
	2.1 FOLIEN-MÖBELFRONTEN *T.classic	. 1
	2.2 LACKIERTE MÖBELFRONTEN * T.lacq	Z
	2.3 ACRYL-MÖBELFRONTEN T. Zrylic	3
	2.4 LACKIERTE LAMINAT-MÖBELFRONTEN T.effect	4
	2.5 MEHRTEILIGE MÖBELFRONTEN, TEILE AUS LAMINIERTEN SPANPLATTEN (LTD) • T.segment	. 5
	2.6 HOLZ-MÖBELFRONTEN : T.nature	6
	2.10 ORGANISCHES GLAS AUF ACRYLATBASIS GLASS	
	2.11 HOCHDRUCKLAMINAT MIT NANOSCHICHT FENIX	8
	2.12 PARAMETRISCHE MÖBELKONSTRUKTIONEN Tracheakorpusy	9
3.	ZUSÄTZLICHE INFORMATION	10
1.	BESTELLUNGEN, PRODUKTION, VERSAND	11
-	PEKLAMATIONEN	17

Materialien, Konstruktion, Zertifizierung

T.classic-Produkte bestehen aus folgenden Materialien:

- qefräste MDF-Platte mit verschiedenen Dicken (normalerweise 18, 22 und 30 mm, andere nach Vereinbarung)
- wasserdichtes PVC, PE-Folie
- durch Hitze und Druck gehärteter wasserlöslicher Klebstoff (Temperaturbeständigkeit 70 80 °C)

Für einzelne Materialien sind Herstellerzertifikate für Eignung und Sicherheit erhältlich. Ähnlich zertifiziert sind auch die fertigen Produkte unseres Unternehmens.

Maß- und Durchbiegungstoleranzen

Die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann \pm 0,5 mm betragen. Aufgrund der Beanspruchung der verwendeten Materialien kann sich das Produkt durchbiegen – die zulässige Toleranz beträgt \pm 4 mm / 1 m.

Grenzabmessungen

- die Mindestbreite und -höhe bei bloßer Kantenbearbeitung beträgt 90 mm x 48 mm
- gefräste Teile dürfen maximal 1.250 mm breit und 2.800 mm lang sein
- mit Folie gepresste fertige Produkte sind nicht breiter als 1.250 mm und 2.500 mm lang
- bei Folien mit einer Richtung der Maserung parallel zur Wicklung darf die Abmessung senkrecht zur Richtung der Maserung nicht größer als 1.250 mm sein (die meisten Folien)
- bei Folien mit einer Richtung der Maserung oder vorherrschender Druckrichtung der Folie senkrecht zur Wicklung (z. B. 7-3 Stahlbronze, 7-4 Braunbronze) darf die Abmessung parallel zur Maserung Jahren oder der Zeichnung nicht größer als 1.250 mm sein

Anweisungen und Informationen

- die Produkte werden als Halbprodukte geliefert, also ohne Löcher für Griffe und Scharniere
- gefräste Rahmen für Glas oder Gitter sind ohne gläserne oder andere Füllungen, Mittel zur Befestigung werden normalerweise nicht mitgeliefert; wenn die Verglasung vom Kunden bereitgestellt wird, müssen die folgenden Anweisungen beachtet werden:
- der Dichtungsstreifen muss ungeteilt über den gesamten Umfang des Glases verwendet oder mit Silikonverschluss gefüllt werden
- um die Größe des Glases oder der Füllung zu bestimmen, ist es immer erforderlich, die Lochgröße zu messen, um daraus die Größe des Glases oder der Füllung abzuleiten
- das Maß des Glases oder der Platte muss 2 mm ±0,5 mm kleiner sein als das Maß der Öffnung
- vertikale Glaskomponenten mit einer Fläche von ≥ 0,1 m², bei denen die kleinste Abmessung ≥ 200 mm beträgt und weniger als 900 mm über dem Boden liegt, müssen laut ČSN EN 14749 den Prüfungen gemäß ČSN EN 14072 entsprechen oder aus Sicherheitsglas bestehen und gemäß ČSN EN 14072 brechen
- bei Verwendung für Kindermöbel oder wo wenn sich Kinder normalerweise frei bewegen, muss immer Sicherheitsglas verwendet werden
- als Hersteller von Möbelfronten sind wir nicht für die Verwendung eines Produkts mit Glas verantwortlich, das im Widerspruch zum Wortlaut von ČSN EN 14749 Wohn- und Küchenaufbewahrungsmöbel und Arbeitsplatten, es sei denn, diese Verwendung ist in der Bestellung ausdrücklich angegeben
- die obigen Bestimmungen in Bezug auf ČSN EN 14749 und ČSN EN 14072 gelten für das gesamte Produktionsprogramm der Trachea, a.s.
- aufgrund der maximalen Begrenzung der Temperaturbeständigkeit des Klebstoffs wird empfohlen, bei eingebauten Verbrauchern, Heißluftöfen, Grills usw. Metallschutzstreifen (Hitzeschild) einzubauen, um die Einwirkung von Wärme direkt auf die Möbelfront in deren Nähe zu verhindern. Wir empfehlen, den Wärmeeffekt zu mildern, indem Sie den Abstand von der Wärmequelle auf 18 bis 20 mm von der Seite und bei einer Front unter einem eingebauten Ofen auf 30 mm erhöhen. Die oben genannten Maßnahmen sollten Schäden an der Front durch Hitze über der Temperaturbeständigkeit des Klebstoffs begrenzen.

Wichtiger Hinweis: Alle zusätzlichen Änderungen an fertigen Produkten (Fronten, Dekorplatten, Tischplatten usw.), wie das Bohren oder Fräsen von Löchern in gepressten Vorderseiten oder Kanten, bzw. Änderungen der Abmessungen und Formen, können zu irreparablen, irreversiblen Schäden führen. Aus diesem Grund empfehlen wir definitiv keine zusätzlichen Änderungen. Bitte beachten Sie, dass die Standardgarantiebedingungen und -fristen nicht für auf diese Weise modifizierte Produkte gelten!

- gefräste MDF-Platte mit verschiedenen Dicken (normalerweise 18, 22 und 38 mm)
- sechs Lackschichten mit einem Gewicht von 200 220 q/m²

Toleranzen

Die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 1 mm betragen. Aufgrund der Beanspruchung der verwendeten Materialien kann sich das Produkt durchbiegen – die zulässige Toleranz beträgt ±4 mm / 1 m.

Grenzabmessungen

minimale Größe:: 90 mm x 48 mm
maximale Größe: 1.200 mm x 2.800 mm

Lackqualität

An der Front wird zuerst Polyesterfarbe aufgetragen, deren Eigenschaften dem Endlack eine höhere Festigkeit und Härte verleihen. Nach dem Trocknen und Schleifen wird der Polyurethan-Lackbeschichtungszyklus durchgeführt, um ein optimales Gesamtendgewicht von 200 – 220 g/m² zu erreichen. Auf die Glanzarbeiten folgt das maschinelle und manuelle Schleifen und Polieren. Alle Möbelfronten werden am Ende gereinigt und mit Wachs imprägniert. Insgesamt bieten wir rund 200 Farbtöne in Glanz und Matt an, ohne Metallic- und Signaltöne.

Wichtiger Hinweis zur Farbauswahl:

Für die Auswahl des Farbtons ist es notwendig, RAL-Farbmuster zu verwenden. Für glänzende Lacke RAL K5 GLOSS, für matte RAL K7 CLASSIC, K5 SEMI-MATT für ultramatte G5.

Muster von lackierten Möbelfronten in Präsentationsständen und Ausstellungsräumen dienen zur Darstellung von matten oder glänzenden Oberflächen, nicht zur Auswahl eines bestimmten Farbtons, da sich Farben durch UV-Strahlung leicht verändern können, insbesondere bei weißen Farbtönen. Diese UV-Degradation ist eine natürliche Folge und kann trotz aller technischen Maßnahmen nicht vollständig verhindert werden. Daher können Veränderungen durch UV-Degradation nicht reklamiert werden.

- das Trägermaterial von T.acryl ist eine Spanplatte mit einer Dicke von 16 mm
- die Vorderseite besteht entweder aus einer glänzenden Acrylatoberfläche mit einer Dicke von 1,4 mm oder einer matten Acrylatoberfläche mit einer Dicke von 1,2 mm; die Vorderseite ist zusätzlich mit einer durchsichtigen Schutzfolie mit Herstellerschild versehen
- die Rückseite besteht aus 1,2 mm dickem Polystyrol in der Farbe der Vorderseite (die Gesamtdicke der einseitig glänzenden Acrylplatte beträgt 18,6 mm, der einseitig matten Acrylplatte 18,4 mm), sie ist mit einem Hologramm und einer blauen Schutzfolie versehen
- standardmäßig verwenden wir ABS-Möbelkanten, die mit dem Dekor der Vorderseite identisch sind, oder 3D-Kanten für ausgewählte Dekore
- die Verwendung von PVC-Kanten wird nicht empfohlen
- das Material ist für den Einsatz in Umgebungen geeignet, in denen Lebensmittel gehandhabt werden, ändert sich nicht im Laufe der Zeit und behält alle Eigenschaften von Glanz und Farbe bei und ist äußerst beständig gegen UV-Strahlung und Feuchtigkeit Anmerkung: T.acrylic ist nicht für die Herstellung von Tischplatten geeignet

Vom Holzinstitut ausgestellte Zertifikate

- T.acryl-Möbelfronten haben Zertifikate, die die spezifischen Eigenschaften dieses Produkts ausdrücken, besonders beständig gegen UV-Strahlung, Alterung und Feuchtigkeit
- Kratzfestigkeit Nr. 2422-5/13
- Beständigkeit gegen Lichteinwirkung Nr. 2422-6/13
- Wasserbeständigkeit Nr. 2422-7/13
- Frostbeständigkeit Nr. 2422-8/13
- Schlagfestigkeit Nr. 2422-9/13
- Beständigkeit gegen kalte Flüssigkeiten Nr. 2422-10/13

Toleranzen

Die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 1 mm betragen. Aufgrund der Beanspruchung der verwendeten Materialien kann sich das Produkt durchbiegen – die zulässige Toleranz beträgt ±4 mm / 1 m.

Maße

- minimale Größe:: 100 mm x 100 mm geklebt, 20 mm x 100 mm nur geschnitten
- maximale Größe: 3.000 mm x 1.270 mm
- Möglichkeit, die gesamte Acrylplatte zu bestellen: 3.740 mm x 1.270 mm

Verwendung und Anweisungen

- Verwendung für Möbelfronten im Innenraum von Wohnungen, Häusern und Gewerbeflächen (Möbeltüren, Verkleidungsmaterialien, Einbauschränke)
- das Material kann durch Schneiden, Bohren oder Fräsen weiterverarbeitet werden, z. B. für Einlassgriffe
- die Wärmebeständigkeit von Flächenmaterial wurde vom Hersteller auf mehr als 150 °C bestimmt
- die Wärmebeständigkeit der geklebte Fugen bei den Kanten beträgt ± 80 bis ± 90 °C
- vermeiden Sie direkte Feuereinwirkung (Gasverbraucher Wandverkleidung zwischen oberen und unteren Schrankbaugruppen)
- versehen Sie bei heißer Luft und anderen Wärmequellen die angrenzenden Möbelteile mit abschirmenden Edelstahlstreifen (Hitzeschild) von unserem Angebot oder beachten Sie den Mindestabstand zu den Verbrauchern von mindestens 20 mm

Hinweis: Produkte sind nicht für den Außenbereich geeignet.

Das Konstruktionsmaterial der Möbelfronten T.effect sind die lackierten PerfectSense-Platten der Gesellschaft Egger. Die Möbelfronten werden aus einer hochwertigen MDF-Platte gefertigt, auf die beidseitig imprägniertes Dekorpapier geklebt ist. Die Vorderseite ist mit UV-Lack lackiert, die farblich abgestimmten ABS-Kanten sind mit PUR-Klebern verleimt.

Dank der innovativen UV-Lackierungstechnologie können alle Dekore mit einer matten Oberfläche geliefert werden, die resistent gegen Fingerabdrücke, mechanische Beschädigungen und UV-Strahlung ist. Die Möbelfront weist antibakterielle Eigenschaften auf, die von einem unabhängigen Prüfinstitut bestätigt wurden.

Möbelfronten T.effect sind in fünf matten Oberflächen erhältlich.

Toleranzen

- die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den geforderten Werten kann ±1 mm betragen.
- die vom Hersteller angegebene Maßtoleranz für Dicke beträgt ±0,3 mm bei mehrfacher Laminierung ± 0,5 mm, max. Plattendurchbiegung beträgt max. 2 mm / 1 m

Maße

• T.effect-Teile: min. 100 mm x 100 mm geklebt, 20 mm x 100 mm nur geschnitten/ max. 2.040 x 2.770, wobei die erste Dimension die Breite, die zweite die Höhe darstellt

- Verwendung für Möbelfronten und Möbelteile in Innenräumen von Wohnungen, Häusern und Geschäftsräumen
- die Wärmebeständigkeit beträgt für Langzeiteinwirkung (länger als 1 Stunde) max. 50 °C, kurzfristig (bis zu 1 Stunde) max. 90 °C, die Wärmebeständigkeit der Klebeverbindung beträgt 100 °C
- vermeiden Sie die direkte Einwirkung von Feuer und installieren Sie bei heißer Luft und anderen Wärmequellen abschirmende Edelstahlstreifen aus unserem Angebot (Hitzeschild) an den angrenzenden Möbelteilen mit oder halten Sie einen Mindestabstand von 20 mm zu den Verbrauchern ein
- die Toleranz der Produktabmessungen ist gemäß ČSN 91 0001 angegeben. Holzmöbel, Flächendurchbiegung und Dickentoleranz laut Hersteller

Das Konstruktionsmaterial für T.segment-Türen und LTD-Teile ist eine 18 mm dicke Spanplatte, die mit Melaminharz beschichtet ist und für den Einsatz in Innenräumen vorgesehen ist. Die Möbelfront kann dreiteilig [3D] oder fünfteilig [5D] sein. Das verwendete Material ist gesundheitlich unbedenklich, hochbeständig gegen UV-Strahlung und stabil.

Die Skala des LTD-Angebots umfasst etwa 30 Ausführungen von Holzdekoren bis hin zu Unifarben in verschiedenen Oberflächenstrukturen. Ein umfassendes Angebot des LTD-Sortiments finden Sie im Produktkatalog oder unter http://www.trachea.cz/cz/dvirka-trachea/skladana-dvirka. Nach Überprüfung können nicht standardmäßige Dekore und Lieferanten mit einem individuellen Preis und Liefertermin vereinbart werden.

Ausführung

- 3D-Ausführung: Kombination LTD 18 mm / LTD 18 mm oder LTD 18 mm / gehärtetes Glas 4 mm, 6 mm
- 5D-Ausführung: Kombination LTD 18 mm / LTD 10 mm oder LTD 18 mm / Glas 4 mm
- mehr als 30 LTD-Dekore auf Lager
- für die Füllung von T.segment wird LTD 10 mm, Glas in verschiedenen Ausführungen oder ein Massivgitter verwendet
- LTD 10 mm wird standardmäßig nicht in Vollformaten angeboten, Kleben ist standardmäßig nicht möglich, eine individuelle Vereinbarung ist jedoch möglich

Toleranzen

- die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 1 mm betragen.
- die vom Hersteller angegebene Maßtoleranz für Dicke beträgt ±0,3 mm bei mehrfacher Laminierung
- ± 0,5 mm, max. Plattendurchbiegung beträgt max. 2 mm / 1 m

Grenzabmessungen

- 3D LTD 18 mm / LTD 18 mm: min. 260 x 120 mm / max. 1.196 mm x 2.050 mm
- 3D LTD 18 mm / Glas 4 mm: min. 260 x 140 mm / max. 600 mm x 750 mm
- 3D LTD 18 mm / Glas 6 mm: min. 260 x 140 mm / max. 800 mm x 1.400 mm
- 5D LTD 18 mm / LTD 10 mm: min. 260 x 170 mm / max. 1.196 mm x 1.996 mm
- 5D LTD 18 mm / Glas 4 mm: min. 260 x 260 mm / max. 1.196 mm x 1.196 mm
- LTD Teile: min. 100 mm x 100 mm qeklebt, 20 mm x 100 mm nur qeschnitten/

max. 2.040 x 2.770, wobei die erste Dimension die Breite, die zweite die Höhe nach Maserung darstellt

Bei Anforderungen zum Verkleben kleinerer Abmessungen kann nach Vereinbarung ein kombiniertes Format implementiert werden, mit der Maßgabe, dass nach dem Schneiden max. 3 Kanten geklebt werden.

- Verwendung für Möbelfronten und Möbelteile in Innenräumen von Wohnungen, Häusern und Geschäftsräumen
- die Wärmebeständigkeit beträgt für Langzeiteinwirkung (länger als 1 Stunde) max. 50 °C, kurzfristig (bis zu 1 Stunde) max. 90 °C, die Wärmebeständigkeit der geklebten Fugen beträgt 70 °C
- vermeiden Sie die direkte Einwirkung von Feuer und installieren Sie bei heißer Luft und anderen Wärmequellen abschirmende Edelstahlstreifen aus unserem Angebot (Hitzeschild) an den angrenzenden Möbelteilen mit oder halten Sie einen Mindestabstand von 20 mm zu den Verbrauchern ein
- die Toleranz der Produktabmessungen ist gemäß ČSN 91 0001 angegeben. Holzmöbel, Flächendurchbiegung und Dickentoleranz laut Hersteller

- T.wood-Möbelfronten bestehen aus einem dreischichtigen Sandwich aus Fichten-Bioplatten mit einer Dicke von 19 mm
- die mittlere Schicht ist senkrecht zur Außenseite ausgerichtet, wodurch Spannungen teilweise beseitigt und Verformungen verhindert werden, die bei festen Materialien häufig auftreten
- Formverformungen in Massivmaterial können nicht vollständig ausgeschlossen werden. Alle technischen Maßnahmen werden durchqeführt, um diese natürlichen, charakteristischen Eigenschaften von Holz zu minimieren
- die Vorderseite der Möbelfront ist mit Fräsen verziert, die Kanten sind abgeschräqt, die Ecken sind abgerundet
- die sichtbare Seite kann aufgeraut, glatt oder geschliffen sein und das fertige Produkt mit G5-Mattlack oder einem anderen Oberflächenschutzsystem behandelt werden

Zulässige Mängel

- Knorren eingewachsene, gesunde sind zulässig; morsche, teilweise eingewachsene sind nicht zulässig
- farbige Einläufe, Risse, ausgerissene Holzfasern zulässig, wenn sie professionell und ästhetisch repariert werden, nicht stören und den Nutzen und die technischen Parameter nicht beeinträchtigen
- Harzqallen, Harzzonen, Fäulnis, Schimmel, Splinte, Insektenschäden, Markröhren nicht zulässig
- Wenn die Ausführung eine "Patina" enthält absichtliche Schäden, die Insektenschäden imitieren, ist dies zulässig

Toleranzen

Für Möbelfronten gelten Toleranzen für Holzmöbel nach ČSN 91 0001 Holzmöbel – Technische Anforderungen

 die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 0,5 mm betragen. Aufgrund der Beanspruchung der verwendeten Materialien kann sich das Produkt durchbiegen – die zulässige Toleranz beträgt ±4 mm / 1 m.

Maße

- minimale Abmessungen 170 x 170 mm
- maximale Abmessungen 800 x 1.400 mm

Verwendung und Anweisungen

T.wood-Produkte sind für den Einsatz in Innenräumen konzipiert, die durch 30–65%ige relative Luftfeuchtigkeit und eine Temperatur im Bereich von 16–22 °C definiert sind. Die Änderung relativen Luftfeuchtigkeit von 65 % auf 90 % führt zu erheblichen Form- und Maßänderungen und hat einen entscheidenden Einfluss auf das Auftreten versteckter Produktfehler (ČSN EN 101-2, ČSN EN 1995-1-1 usw.). Die innere Umgebung hat daher einen entscheidenden Einfluss auf das mögliche Auftreten von Formverformungen, Rissen, Maßabweichungen und Schäden an Oberflächenbehandlungen. Auf diese Weise entstandene Mängel sind eine natürliche Manifestation der Eigenschaften von Massivholz und können nicht verhindert oder vorgebeugt werden.

- die Produkte werden als Halbprodukte geliefert, also ohne Löcher für Griffe
- um die Größe des Glases oder der Füllung zu bestimmen, ist es immer erforderlich, die Lochgröße zu messen, um daraus die Größe des Glases oder der Füllung abzuleiten
- das Maß des Glases oder der Platte muss 2 mm ±0,5 mm kleiner sein als das Maß der Öffnung
- die Bestimmungen in Bezug auf ČSN EN 14749 und ČSN EN 14072, die in der T.classic-Produktlinie aufgeführt sind, gelten für das gesamte Produktionsprogramm und gelten auch für T.wood
- als Hersteller von M\u00f6belfronten sind wir nicht f\u00fcr die Verwendung eines Produkts mit Glas verantwortlich, das im Widerspruch zum Wortlaut von \u00e5SN EN 14749 Wohn- und K\u00fcchenaufbewahrungsm\u00f6bel und Arbeitsplatten, es sei denn, diese Verwendung ist in der Bestellung ausdr\u00fccklich angegeben

GLAKS ist ein extrudiertes PMMA (hochfestes Acrylat), gemischt mit Glaspulver. Es ist vollkommen flach, unzerbrechlich, im Aussehen identisch mit Glas, das es jedoch in Bezug auf Flexibilität und Preis übertrifft. GLAKS ist in vielerlei Hinsicht ein exklusives Produkt – organisches Glas mit einer glänzenden oder mattierten Oberfläche, die gegen Fingerabdrücke resistent ist, weist auch eine hervorragende Beständigkeit gegen ultraviolette Strahlen auf und ist eine moderne Alternative zu Quarzglas. Es ist ungiftig, umweltfreundlich und weist eine hervorragende Beständigkeit gegen Hitze, Wasser und Flecken auf.

Technische Merkmale von GLAKS

Aufgrund der speziellen Oberflächenbehandlung ist GLAKS beständig gegen Kratzer, Schläge, Abrieb, Chemikalien und Hitze. Dies macht es für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet. GLAKS hat eine Reihe von Labortests durchlaufen, die seine Hauptmerkmale bewiesen haben:

- Schlagfestigkeit
- Beständigkeit gegen Kratzer und Abnutzung
- Farhechtheit
- einfache Reinigung
- Hitzebeständigkeit (bis 90 °C)
- Hygiene
- Eignung für Lebensmittelkontakt

Darüber hinaus ist GLAKS bakterienresistent und eignet sich daher besonders für Orte, die für die Öffentlichkeit zugänglich sind oder an Orten, an denen Hygiene äußerst wichtig ist, wie Küchen, Schlafzimmer, Badezimmer, Geschäfte, Labors, Operationsräume und dergleichen.

Technische Spezifikationen

- Trägermaterial: MDF 16 mm für Glanz / 14 mm für matt
- Frontseite: GLAKS, Dicke 2 mm Glanz / 3 mm matt
- Rückseite: PMMA, Dicke 2 mm Glanz / 3 mm matt
- komplette Materialstärke: 20 mm Glanz und matt
- die Vorder- und Rückseite sind mit einer Schutzfolie ausgestattet

Toleranzen

Die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 1 mm betragen. Aufgrund der Beanspruchung der verwendeten Materialien kann sich das Produkt durchbiegen – die zulässige Toleranz beträgt ±4 mm / 1 m.

Maße

• minimale Größe:: 100 mm x 100 mm

• maximale Größe: 3.000 mm x 1.250 mm (begrenztes Produkt)

3.050 mm x 1.300 mm (unformatierte Platte)

Verwendung und Anweisungen

- Geeignet für Möbelfronten im Innenraum von Wohnungen, Häusern und Gewerbeflächen (Möbeltüren, Verkleidungsmaterialien, Einbauschränke)
- kann durch Schneiden, Bohren oder Fräsen bearbeitet werden, z. B. für Einlassgriffe
- einfach zu reinigen
- geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln (überträgt keine Krankheitserreger)

Hinweis: diese Produkte sind nicht für den Außenbereich geeignet



FENIX ist ein ideales Material für luxuriöse Innenräume. Acrylharze der neuen Generation und Nanotechnologie verleihen diesen höchste ästhetische und technologische Parameter. Die Oberfläche hat aufgrund der extremen Opazität ein geringes Lichtreflexionsvermögen, fühlt sich weich an, es bleiben keine Fingerabdrücke zurück. Nanopartikel verursachen eine hohe Beständigkeit des Materials gegenüber Kratzern, Abrieb und auch Flecken. Mikrokratzer in der Oberfläche können mit einem Nanoschwamm oder einem Bügeleisen entfernt werden!

Technische Merkmale von FENIX

- deutlich matte Oberfläche
- Kratz- und Abriebfestigkeit & mögliche Wärmereparatur
- Beständigkeit gegen trockene Hitze und saure Lösungsmittel
- antibakterielle Eigenschaften, Resistenz gegen Pilze

Technische Spezifikationen

- das Trägermaterial ist eine DTD-Platte mit einer Stärke von 16 mm
- Stirnseite: FENIX d. 0,9 mm
 Rückseite: FENIX d. 0,9 mm
 Gesamtstärke der Platte: 18 mm
- mit PUR-Klebstoffen verklebte ABS-Kanten
- doppelseitige Schutzhülle
- das Material ist wasserabweisend, antistatisch und lichtecht
- Hitzebeständigkeit: trockene Hitze bis 160 °C für 20 Minuten

Achtung! Die Schutzfolie ist mit Pfeilen versehen, welche die "Richtung der Maserung" angeben. Wenn die Richtung der Pfeile in Bezug auf die erforderlichen Abmessungen trotz des geringen Reflexionsvermögens der Oberfläche nicht eingehalten wird, kann es zu einer unterschiedlichen Wahrnehmung der Farbe der einzelnen Teile kommen. Wenn die "Flugrichtung" nicht eingehalten wird, kann in der Bestellung keine Reklamation auf eine abweichende Färbung geltend gemacht werden.

Toleranzen

Die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ± 1 mm betragen. Aufgrund der Beanspruchung der verwendeten Materialien kann sich das Produkt durchbiegen – die zulässige Toleranz beträgt ±4 mm / 1 m.

Maße

minimale Größe:: 100 mm x 100 mm
maximale Größe: 3.000 mm x 1.250 mm

- geeignet für vertikale und horizontale Innenflächen, Tischplatten, Beläge
- homogenes weiches Material, auf dem keine Fingerabdrücke zurückbleiben
- geeignet für Lebensmittelkontakt
- bei Oberflächenschäden leicht zu reparieren
- kann durch Schneiden, Bohren oder Fräsen bearbeitet werden, z.B. für Einlassgriffe



Möbelschränke werden in drei Produktionslinien unterteilt:

KTS (unten) 14 Typen KTH (oben) 6 Typen 4 Typen KTV (hoch)

- das Konstruktionsmaterial sind LTD-Platten mit einer Stärke von 18 mm und 10 mm, MDF-Platten mit einer Stärke von 3 mm
- mehr als 30 LTD-Dekore auf Lager
- ABS-Kante mit 1 mm Dicke, die mit PUR-Klebstoffen verklebt sind

Toleranzen

Die Maßtoleranz des Produkts gegenüber den in der Dokumentation angegebenen Werten kann ±1 mm betragen, die vom Hersteller angegebene Dickentoleranz beträgt ±0,3 mm, bei mehrfacher Laminierung ±0,5 mm, die maximale Durchbiegung der Platten beträgt 2 mm / 1 m.

Maße

• die minimale und maximale Größe wird im Trachea-OS bei der Eingabe automatisch begrenzt

- Möbelkonstruktionen werden zerlegt geliefert
- die Lieferung beinhaltet Verbindungsmittel und Montageanleitung

3.1. LOCHBOHRUNGEN UND FÜLLLIEFERUNGEN

- die Produkte werden ohne Griffbohrungen geliefert
- Bohrungen für Scharniere können normalerweise mechanisch gemäß 18 Bohrdiagrammen gebohrt werden der Service kann problemlos in Trachea OS eingegeben werden (wir empfehlen diesen Service insbesondere für empfindliche Folien – glänzend und matt)
- gefräste Rahmen für Glas oder Gitter sind ohne gläserne oder andere Füllungen, Mittel zur Befestigung werden normalerweise nicht mitgeliefert
- die Breite des Fräslochs für Glas oder andere Füllungen ist 100 mm kleiner als die Abmessungen der Möbelfront, und die Breite der gefrästen Halbnut variiert je nach Form der Möbelfront. Neben der Halbnut wird auch eine Nut für den Dichtungsstreifen gefräst (der Verglasungsstreifen muss separat bestellt werden)

Anmerkung

Alle zusätzlichen Änderungen an fertigen Produkten (folierten Möbelfronten, Tischplatten usw.), wie das Bohren oder Fräsen von Löchern in gepressten Vorderseiten oder Kanten, bzw. Änderungen der Abmessungen und Formen, können zu irreparablen, irreversiblen Schäden führen. Aus diesem Grund empfehlen wir für alle Produkte definitiv keine zusätzlichen Änderungen. Bitte beachten Sie, dass die Standardgarantiebedingungen und -fristen nicht für auf diese Weise modifizierte Produkte gelten!

Die Standardgarantiebedingungen und -fristen gelten auch nicht für Produkte, von denen das Trachea-Hologramm – Ursprungsnachweis entfernt wurde. Bitte beachten Sie, dass das Hologramm immer auf der Rückseite der Produkte angebracht ist und wir nicht dafür verantwortlich sind, diese Bestimmung der Rückseite zu ignorieren.

3.2. SCHUTZ GEGEN WÄRMEEINWIRKUNG (HITZESCHILD)

Aufgrund der maximalen Temperaturbeständigkeit des Klebstoffs wird empfohlen, sog. Hitzeschilde bei eingebauten Verbrauchern, Heißluftöfen, Grills usw. anzubringen, um die Wärmeableitung von der thermisch belasteten Stelle (Kante) sicherzustellen, was den Widerstand gegen das mögliche Ablösen der Möbelkante erheblich erhöht. Wir empfehlen, den Wärmeeffekt zu mildern, indem Sie den Abstand von der Wärmequelle auf 18 bis 20 mm von der Seite und bei einer Front unter einem eingebauten Ofen auf 30 mm erhöhen. Die oben genannten Maßnahmen sollten Schäden an der Front durch Hitze über der Temperaturbeständigkeit des Klebstoffs begrenzen. Wir liefern Hitzeschilde auf Bestellung.

4.1. BESTELLFORMEN

4.1.1. BESTELLSYSTEM

Bestellungen für Produkte und Waren können nur schriftlich erfolgen. Die Verwendung des Trachea OS-Systems ist eine grundlegende Möglichkeit, Produkte zu bestellen. Es reduziert das Fehlerrisiko, spart Zeit und erleichtert die Kommunikation. Das Programm ist unter www.trachea.cz verfügbar.

4.1.2. SCHRIFTLICHE BESTELLUNGEN

Als schriftliche Bestellung von Waren gilt eine getätigte Bestellung:

- über das elektronische Trachea-Bestellsystem
- per E-Mail an objednavky@trachea.cz
- in Papierform an die Adresse des Sitzes oder die Betriebsstätte des Auftragnehmers gesendet

Schriftliche Bestellungen per Post, Fax oder E-Mail werden in Form eines Bestellformulars (Produktionsvertrag) bearbeitet, das zur Bestätigung zurückgesandt wird. Nur auf dessen Grundlage wird der Auftrag in die Produktion weitergeleitet.

Auftragsabwicklung

Aufgrund des unverbindlichen Angebots des Auftragnehmers wird der Auftraggeber eine schriftliche Bestellung aufgeben. Die Bezeichnung der Ware in der Bestellung muss der Bezeichnung der Ware im Trachea- oder TP-Katalog entsprechen. Der Auftragnehmer behält sich das Recht vor, über die Bestätigung der Bestellung zu entscheiden, auch teilweise.

Auftragserstellung, Auftragsblätter

Der Auftragnehmer bestätigt die dem Auftraggeber erteilte Bestellung in Form eines Bestellformulars, das der Bestellung des Auftraggebers und den Produktionskapazitäten des Auftragnehmers entspricht. Der Auftragnehmer sendet dem Kunden das Bestellformular zur schriftlichen Genehmigung oder elektronisch zur Genehmigung an die in der Bestellung angegebene Adresse. Der Auftraggeber ist verpflichtet, das Bestellformular innerhalb der darin angegebenen Frist zu prüfen und elektronisch an folgende Adresse zu bestätigen: objednavky@trachea.cz.

Wenn der Auftraggeber das Bestellformular nicht innerhalb der angegebenen Frist kommentiert, gilt das Bestellformular als genehmigt. Der Werkvertrag wird zwischen den Parteien zum Zeitpunkt der Lieferung des vom Auftraggeber an den Auftragnehmer vereinbarten Bestellformulars oder nach Ablauf der angegebenen Frist ab Lieferung des Bestellformulars an den Auftraggeber geschlossen.

Genehmigung von Auftragsblättern

Wenn der Auftragnehmer die Bestellung nur teilweise bestätigt oder andere Änderungen, Vorbehalte, Ergänzungen oder Einschränkungen der Bestellung vornimmt, gilt diese geänderte Bestellung als neuer Vorschlag zum Abschluss des Vertrages, der vom Auftraggeber schriftlich oder elektronisch bestätigt werden muss. Der Vertrag wird durch Übermittlung einer schriftlichen oder elektronischen Bestätigung der geänderten Bestellung durch den Auftraggeber an den Auftragnehmer geschlossen.

Aufgrund der Tatsache, dass wir möglichst kurze Lieferzeiten anstreben, benötigen wir auch eine relativ schnelle Genehmigung der Bestellung. Je nach Produktionsfortschritt kann es vorkommen, dass spätere Änderungs- oder Reparaturanfragen in der Bestellung nicht mehr angenommen werden können. In diesem Fall ist es möglich, die folgenden Vorgänge für in Arbeit befindliche Produkte nicht abzuschließen und unfertige Produkte an den Auftraggeber zu liefern. Trachea behält sich das Recht vor, nicht für Unentschlossenheit und Unsicherheit von Kunden oder Benutzern zu haften.

4.2. PRODUKTION UND PRODUKTIONSDATEN

Vertragsabschlussdatum

In den Auftragsblättern ist auch das Datum des Auftragsabschlusses angegeben, das gemäß der aktuellen Produktionskapazität oder auf der Grundlage individueller Verhandlungen mit dem Kunden erstellt wird. Dieser Begriff bezeichnet das voraussichtliche Datum der Fertigstellung der Produktion bei Trachea, nicht den Tag des Absendens der Bestellung oder ihrer Lieferung an den Kunden. Die Fertigstellungstermine der Waren können in mehrere Kategorien unterteilt werden:

- gängige Termine, die auf der Grundlage der allgemeinen Geschäftsbedingungen des Jahres festgelegt werden und auch individuell mit dem Auftraggeber vereinbart werden können
- abgekürzte Begriffe, Stückproduktion oder Expressproduktion genannt, die sich auf die Produktion kleiner Warenmengen beziehen und für die feste Fristen für den Eingang von Bestellungen festgelegt sind – bis 9:00 Uhr pro Tag; der Abschluss der Produktion von Waren gemäß diesen Aufträgen kann je nach Situation am nächsten sein, der Begriff "Fertigstellungstermin" der Produktion wird oben beschrieben
- verkürzte Fristen für die Herstellung der reklamierten Waren, welche die Korrektur möglicher Probleme und Fehler ermöglichen; obwohl wir uns bemühen, die höchstmögliche Qualität der gelieferten Ware zu erreichen, können Fehler niemals absolut vermieden werden. Der Eingang von Reklamationen und deren Herstellung unterliegen den gleichen Regeln wie für die Stück-Express-Produktion.

4.3. ABSCHLUSS, VERPACKUNG UND VERSAND

Nach Abschluss der Auftragserstellung werden die Kunden schriftlich oder telefonisch darüber informiert, dass die Ware zur Abholung bereit oder versandbereit ist. Wenn das Transportmittel in der ursprünglichen Bestellung nicht angegeben ist, fordert Trachea die Kunden erneut auf, das erforderliche Transportmittel anzugeben. Gängige Möglichkeiten schließen die persönliche Abholung von Waren, den Transport durch einen vom Kunden bereitgestellten Transportdienst oder den von unserem Unternehmen bereitgestellte Transport ein – wir führen dies entsprechend der Menge entweder mit den Geschäftspaketen der tschechischen Post oder mit einem Transportdienst durch.

Abhängig von den vereinbarten Bedingungen, dem Transportmittel oder der Menge der gelieferten Waren wird die Ware ohne Verpackung, in Paketen verpackt oder auf Paletten verpackt zum Abholen vorbereitet. Beim Verpacken verwenden wir Auskleidungsmaterial, um Kratzer auf Produkten und Kartons zu vermeiden. Die Produkte auf den Paletten werden mit Stahlband festgezogen, um eine ausreichende Fixierung zu gewährleisten. Auskleidungsmaterial und Verpackung werden gemäß der gültigen Preisliste separat berechnet. Paletten sind Mehrwegverpackungen und werden entsprechend berechnet. Sie können umgetauscht werden, wenn die Ware vom Kunden abgeholt oder zurückgegeben und rückgebucht wird.

Bei der persönlichen Abholung der Ware bestehen wir auf der Prüfung der vom Kunden übernommenen Produkte. In diesem Fall können Schadensersatzansprüche an der Ware während des Transports nicht anerkannt werden. Zusammen mit der Ware erhält der Kunde immer einen Lieferschein – eine Warenliste mit einzelnen Artikeln und Buchhaltungsunterlagen – einen Kassabon oder eine Rechnung.

5. REKLAMATIONEN 13

Reklamationen können - ähnlich wie Warenbestellungen - ausschließlich schriftlich angenommen werden. Die Reklamation hat eine Beschreibung des beanstandeten Produkts (gemäß Lieferschein) und des beanstandeten Mangels sowie die der Fertigung oder der Lieferung zugrunde liegende Auftrags- bzw. Rechnungsnummer zu enthalten. Bei Ersatzfertigung wird die Neuware (entsprechend der tschechischen Gesetzgebung) erneut in Rechnung gestellt und bei Anerkennung der Reklamation wird eine Gutschrift erteilt. Für die Neuware gelten die gleichen Bedingungen wie für eine Erstlieferung, einschließlich einer neuen Garantie. Bei Fragen zu Details, Bedingungen und dem Verlauf von Reklamationen verweisen wir auf das gültige Trachea-Reklamationsverfahren.

Wir sind stets bemüht, eine hohe Qualität und Verwendbarkeit der gelieferten Waren zu erreichen. Wir werden jedoch keinen absoluten Erfolg erzielen, weil Irren menschlich ist. Die Reklamationen unterliegen der mitgelieferten Reklamationsordnung. Kann die Reklamationsordnung im Einzelfall nicht angewendet werden, gelten die Bestimmungen des Handelsgesetzbuchs. Die Firma Trachea ist stets bemüht, die Reklamationen korrekt und zur vollen Kundenzufriedenheit abzuwickeln.

Durch Abschluss eines Vertrages gemäß Punkt II. der AGB haben der Auftraggeber und Auftragnehmer nachweislich vereinbart, dass der Auftraggeber die folgenden Abweichungen von den Bestimmungen der einschlägigen technischen Normen und damit der in diesen technischen Normen angegebenen üblichen Eigenschaften akzeptiert. Diese unterschiedlichen Eigenschaften stehen nicht im Widerspruch zur sicheren Verwendung der Waren und haben nur den Charakter einer anderen Ausführung als die üblichen Eigenschaften aufgrund der verwendeten Materialien oder aufgrund der möglichen technologischen Verfügbarkeit. Um eine Reklamation als gerechtfertigt zu bestimmen, wird von den technischen und Produktionsnormen von Trachea, a. s. ausgegangen, die auf der Grundlage gültiger empfohlener technischer Standards (Gesetz Nr. 22/1997 SIq.) erstellt wurden.

Das Aussehen, der Farbton und die Qualität der Oberfläche der Waren werden in einem Winkel von 0 bis 90° aus einer Entfernung von 250 bis 750 mm unter normaler Beleuchtung als Bereiche "C" gemäß ČSN 91 0272 bewertet. Die Kanten werden wie die Oberflächen "E" nach ČSN 91 0272 bewertet. Das Auftreten kleiner Defekte auf der Fläche ist bis zum Bewertungsgrad der Menge m = 1, Größe g = 1 (vereinzeltes Auftreten von Defekten, die das gesamte Erscheinungsbild nicht stören, für das bloße Auge unsichtbar), gemäß der Bewertung von ČSN 91 0272 und ČSN 91 0102, zulässig.

Das Auftreten von "Orangenhaut" und das Kopieren des Untergrunds auf der Seitenfläche (im Folgenden nur den Kanten) der Folien-Möbelfront (Defekte an den Kanten) sind keine Manifestation und Voraussetzung für die Möglichkeit einer Delaminierung, sondern eine technologische Notwendigkeit angesichts der Art der verwendeten Materialien. Das Kopieren des Untergrunds in Form einer sichtbaren Rille, die durch eine Klebstoffansammlung auf den Fasern der zentralen, weniger dichten MDF-Trägerplatte an den Kanten verursacht wird, ist eine notwendige Manifestation der verwendeten Technologie und kann nicht als Defekt oder Voraussetzung einer Delaminierung angesehen werden, insbesondere in Kombination mit einer matten oder glänzenden UNI-Folie. Ebenheitsänderungen, die durch das Werkzeug an der Kante verursacht werden, sind jedoch nicht zulässig.

Das Auftreten von Defekten an den Kanten ist bis zum Bewertungsgrad der Menge m = 3, Größe g = 3 (deutlich sichtbar, größte Abmessung 0,5 bis 1 mm, Auftreten eines Defekts mit geringer Oberflächenfüllbarkeit) zulässig, ein einzelnes Auftreten der Größe g = 5 ist in der Häufigkeit von max. 5 Stk pro 1 m Kante (größte Abmessung 10 mm, Fläche 78,5 mm² eines Defekts) zulässig. Unterschiede in Farbe, Dekor, Glanz usw. für Bereiche "C" sind nicht zulässig. Die Änderung des Farbtons am Übergang von Oberfläche und Kante wird durch die Verwendung von Stretchfolie verursacht und kann insbesondere bei UNI-Farben nicht verhindert werden und kann daher nicht als Defekt angesehen werden.

Farbunterschiede bei der zusätzlichen Patina-Behandlung werden durch die zeitliche Einwirkung von UV-Strahlung verursacht. Dies ist trotz der Verwendung von UV-Filtern eine natürliche Eigenschaft der Materialien. Das Auftreten einer Farbinstabilität ist Teil dieser Anpassung. Daher können die resultierenden Farbunterschiede nicht beanstandet werden, und im Falle einer zusätzlichen Bestellung ist es notwendig, den Farbcharakter einer gewünschten Patina-Behandlung im Voraus zu besprechen (individuelle Vereinbarung mit dem Auftragnehmer). Abweichungen zwischen dem Farbcharakter bei Mustern beim Auftragnehmer, dem Farbcharakter neu gelieferter Ware und der zeitlich abweichenden Originallieferung können nicht als Mangel anerkannt werden, es sei denn, mit dem Auftragnehmer wurde eine Vereinbarung über den Farbcharakter des Produkts getroffen.

Alle Waren, die zur Reklamation zurückgesandt werden, müssen ordnungsgemäß von allen Verunreinigungen, Speiseresten usw. gereinigt werden, da sie sonst nicht übernommen werden. Für die Reinigung und Endreinigung der Ware wird eine Gebühr gemäß der aktuellen Preisliste erhoben.

Garantiezeit

Trachea, a.s. gewährleistet eine Garantiezeit von 24 Monaten ab Wareneingang beim Auftraggeber für alle Produkte, verlängert auf Folien-Möbelfronten T.classic – 7 Jahre ab Wareneingang beim Auftraggeber bei versteckten Mängeln, wo der versteckte Mangel eine Delaminierung der Folie und der Acryl-Möbelfront T.acryl bedeutet – 5 Jahre auf abgelöste Kanten.

Hinweis: Technische Bedingungen – Organisationshandbücher und das Reklamationsverfahren sind ein wesentlicher Bestandteil der Allgemeinen Geschäftsbedingungen, im Folgenden als AGB bezeichnet. Die Vertragsparteien können bestimmte Bestimmungen dieser AGB nur durch schriftliche Zustimmung beider Vertragsparteien ändern, ausschließen oder ergänzen, während die anderen Bestimmungen der AGB für die Vertragsparteien in Kraft bleiben.